



nevex

**soldas e
desoxidantes
limitada**



SOLDAS EM BARRA EXTRUSIDA: Fabricada com metais de alta pureza

Secção	Designação ou abreviatura de acordo c/ DIN 1707	Composição com percentagem em peso					Ponto de Fusão	Densidade	Referência de aplicação
		Sn	Pb	Cu	Ag	Outros			
Sn20 Sn25	L-PbSn20 L-PbSn25	20 25	80 75	- -	- -	- -	183 – 279 183 – 268	10,2 10	Indústria automóvel e canalização de chumbo
Sn30 Sn33 Sn35 Sn40	L-PbSn30 L-PbSn33 L-PbSn35 L-PbSn40	30 33 35 40	70 67 65 60	- - - -	- - - -	- - - -	183 – 255 183 – 250 183 – 245 183 – 235	9,7 9,6 9,5 9,3	Indústria de radiadores, Indústria eléctrica, lataria e trabalhos gerais
Sn50	L-Sn50Pb	50	50	-	-	-	183 - 215	8,9	Trabalhos especiais
Sn60 Sn63	L-Sn60Pb L-Sn63Pb	60 63	40 37	- -	- -	- -	183 – 190 183 – 183	8,5 8,4	Para soldar circuitos impressos pelo processo de onda (flowing soldering)
Sn60Cu	L-Sn60PbCu	60	39,8	0,2	-	-	183 – 190	8,5	Solda especial para soldar circuitos impressos pelo processo de arrastamento (Drag soldering)
Sn63Ag	L-Sn63PbAg	63	35,6	-	1,4	-	178 – 1178	8,4	Para soldar circuitos impressos pelo processo de onda tendo oxidação estável

PERFIS DAS BARRAS

Perfil	Dimensões	Comprimento	Peso aproximado conforme liga	Temos lingotes e cargas cilíndricas
	5 X 20	400MM		Cargas cilíndricas com ø 60 x 120mm
	4 X 20	400MM		
	3 X 15	400MM		
	3,5 X 8	400MM		Lingotes com 40 x 60 x 180mm
	2,5 X 10	400MM		

* Podemos fabricar outros perfis mediante encomenda.