

Varetas de Brasagem

As varetas de brasagem são essenciais para unir metais de forma precisa e confiável numa variedade de aplicações industriais e artesanais. Compostas por ligas metálicas de alta qualidade, as nossas varetas de brasagem são projetadas para superar os desafios mais exigentes.

Seja para instalações de tubos, aplicações industriais ou automóvel, pode confiar na qualidade e eficácia das nossas varetas de brasagem para alcançar resultados excepcionais. A composição cuidadosamente selecionada dos metais oferece propriedades de fusão ideais. As nossas varetas de brasagem são a escolha ideal para garantir uniões robustas e duradouras

Pode confiar na qualidade e eficácia para obter ótimos resultados em todas as suas aplicações. Não comprometa a integridade das suas uniões metálicas. Escolha as varetas de brasagem e leve o seu trabalho para o próximo nível.



Secção	Sn	Ag	Zn	Cu	P	Si	Densidade	Gama de Fusão (°C)	Resistência à tração	Diâmetros disponíveis	Referência de utilização
CuP6	--	--	--	93,8	6	--	8,1	710 - 890	250	1,5/2 /3	Utilizado para soldar cobre e suas ligas sem a necessidade de usar fluxo adicional.
CuP7	--	--	--	93	7	--	8,05	710 - 820	250	1,5/2 /3	
Latão 3	0,3	--	21	60	--	0,3	8,4	875 - 895	300	2/3/4	Varetas compostas por materiais metálicos de alta qualidade, alta dureza e não oxidam facilmente podendo ser utilizadas durante um longo período. Utilizado para soldar cobre e suas ligas, níquel e suas ligas e alguns aços.
L-Ag20	--	20	35,8	44	--	0,1 5	8,7	690-810	430	1,5/2	Utilizado para soldar cobre e suas ligas, níquel e suas ligas e alguns aços. Quando usado com aço inox deve ter em atenção que o conteúdo em zinco da liga pode causar corrosão
L-Ag25Sn	2	25	33	40	--	--	8,7	680 - 760	480	2,0 mm	
L-Ag30Sn	2	30	32	36	--	--	8,8	665-755	480	1,5 / 2,0 mm	
L-Ag34Sn	3	34	28	36	--	--	9	630 -730	480	1,5 / 2,0 mm	
L-Ag40Sn	2	40	38	30	--	--	9,1	650-710	430	1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 / 3,0	
L-Ag45Sn	3	45	27	25,5	--	--	9,2	640 - 680	430	1,5	
L-Ag55Sn	2	55	21	21	--	--	9,5	630 -660	430	1	

Varetas Revestidas

Secção	Sn	Ag	Zn	Cu	Si	Densidade	Gama de Fusão (°C)	Resistência à tração	Diâmetros disponíveis	Referência de utilização
L-Ag20	--	20	35,8	44	0,1 5	8,7	690-810	430	1,5/2	Utilizado para soldar cobre e suas ligas, níquel e suas ligas e alguns aços. Quando usado com aço inox deve ter em atenção que o conteúdo em zinco da liga pode causar corrosão. Sem necessidade de uso de desoxidante
L-Ag40Sn	2	40	28	30	--	9,1	650 - 710	430	1,5 /2,0	

*Outros formatos e ligas sob consulta